PAT-NO:

JP352021823A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 52021823 A

TITLE:

PIEZO ELECTRIC TYPE ELECTRIC SOUND EXCHANGER

PUBN-DATE:

February 18, 1977

INVENTOR-INFORMATION: NAME SHIRATORI, YOSHIO HIDA, MIZUHIRO OGA, TOSHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

NIPPON TELEGR & TELEPH CORP < NTT>

N/A

APPL-NO:

JP50097160

APPL-DATE:

August 12, 1975

INT-CL (IPC): H04R017/00

US-CL-CURRENT: 29/25.35

ABSTRACT:

PURPOSE: To raise the confidence for a long period with an even sensitive frequency characteristic by fixing to a fixed equipment, a vibration film made up to a film of polymer material plactic molded beforehand and of an electrode layer installed on both of its sides.

COPYRIGHT: (C)1977,JPO&Japio

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 52-21823

43公開日 昭 52.(1977) 2.18

21)特願昭 50-97160

昭50 (1975) 7 /2 22出願日 有

審査請求

(全4頁)

庁内整理番号

7326 55 7326 55 6824 54

52日本分類

102 K26 102 K16 100 B1

51) Int. C12.

HO4R 17/00

願(普許法第38条五章し書) 許

(C) 50. 8. 12 特許庁長官殿

1. 発明の名称

Section 19 Mar.

压電影電気音響変換器

2. 特許請求の範囲に記載された発明の数・・・・ 2

3. 発 明 者

東京都武歲野市原町3丁目9番11号 居所

日本電信電話公社武蔵野電気通信研究所內

氏 名

(日か2名)

(10)

183

4. 特許出願人

東京都千代田区内幸町1丁目1番6号 住 所

名 称 (422)日本電信電話公社

代表者

5. 代 理 人 〒100 朝鮮

東京都千代市区永田町2丁田4番2号 多 新 池 ビル 8 密 出国際行作事務的 **追馬 (580) 0961(代表)** (6462) 弁理上 山川政樹

6. 添附書類の目録

(1) (2) 明練想

国 前 图 書 間 宝

(3)

(6) 出顧審査請求書

1 通人特殊 1 10 50 11: 110

1.発明の名称

圧電形電気音響変換器

2.特許請求の範囲

- (1) 予めブラスチック成形した高分子材料からな る膜と、この膜の両面に散けた電極層とからな る振動膜と、この振動膜を固定する固定装置と を備え、前記振動膜の両電視間に電界を印加し て圧電性を持たせるようにしたことを特徴とす る圧電形電気音響変換器。
- (2) 膜端が曲面の一部となるようにブラスチック 成形された振動膜と、この振動膜を固定する周 定面が振動膜端の曲面と同様の形状を有する間 定装置とからなることを特徴とする特許請求の 範囲1に記載の圧電形電気音響変換器。

3.発明の詳細な説明

本発明は高分子圧電膜を用いた圧電形の電気音 響変換器に弱するもので、特に高分子圧電膜を予 めブラスチック成形し、発泡材等の振動膜を彎曲 するための支持材を不要にした圧電形電気音響変 換器に関するものである。

マイクロフォンあるいはスピーカ等の電気音響 ※複器には振動膜が用いられており、この振動膜 は従来の金属薄胨から圧電体薄膜に変わりつつあ

今、圧電体薄膜なるものを簡単にしておく。圧・ダギが 電体薄膜とは、との膜の局面に各電極を形成し、 前記膜を伸縮すればとの伸縮の度合に応じて前記 電極間に電位差が生じ、また電極間に衛位差を加 えるとこの電位差の度合に応じて前配膜が伸縮す る性質を有しているものであり、たとえばハイポー リマー振動膜をどがある。

一方近時、一枚の高分子圧電体準膜を用いた電 気音響変換器が用いられつつある。第1図はこの 種の変換器の駆動原理を説明するための図を示し たもので、図において1は圧電膜、1'は圧電膜1 の彎曲した状態を示す。とのように圧電膜1を彎 曲した状態に保つことにより、圧電効果による圧 電膜 1 の膜面に沿つた矢印 B に示すどとき伸縮運 動を矢印Aに示すような膜面に垂直な摄動に変換

特開 昭和2-21822 (し)

してスピーカあるいはマイクロホンとして使用す ることができる。

第2図はこの原理を用いた従来の圧電形電気音響器の一例を示す断面構成図である。図において1は高介子圧電膜、2a,2bは高介子圧電膜1の両面に形成された電極層、3は発泡材である。ここで発泡材3は高分子圧電膜1を第1図に示すように彎曲保持するためのものであり、弾性定数が小さいボリウレタン材などが用いられ、容器状の枠体4内に固備配置されている。そして高分子圧電膜1を固定する目的で枠体5が高分子圧電膜1の端面を挟持して前配枠体4と一体化されている。

そして枠体4と高分子圧電流1の間に表面が球状に盛り上つた発泡材3を介在させることによつて、高分子圧電膜1の各部分に均等を張力を与えた状態にし、外部からの電界印加によつて生ずる高分子圧電膜1の膜面に沿つた伸縮運動を膜面に垂直を振動に変換するように構成されている。

しかしながら、とつような構成の電気音響変換

一実施例を示す断面構成図である。図において11 は予めドーム状にブラスチック成形された腐分子 材料からなる膜、12a,12bは膜11の両面 に形成された電復層で、これらは振動膜13を構 談している。14a.14bは振動膜13の固定 装置で、導電性材料からなり、振動膜13を固定 する固定面 1 5 a , 1 5 b が振動膜端の曲面と同 様の形状を有し、この固定装置14aと14bと によつて振動膜13の端辺を挟持するように構成 されている。そしてとの固定装置14a,14b は固定面15a,15bを介して振動膜13の催 極層12a,12bと電気的に導通している。ま たるの過定装置14aの上面は例えばマイクロホ ンに適用した場合、外部からの音波が振動腺13 を充分振動させるように複数個の孔16が設けら れている。17は絶縁用のリング、18は閉口級 部である。

このように構成された圧電形電気音響変換器に かいて、金属で形成された固定装置14aと14b とは絶縁リング17で電気的に分離され、かつ問 器においては、高分子圧電膜の膜端を固定することによって変換器組立後はじめて響曲面が得られるので、組立作業が煩雑で面倒であり、組立工数が増大するという欠点があつた。また各ユニットに充填する発泡材の量ならびに特性のパラッキから振動膜の響曲の程度が異なるため、各ユニットの感度周波数特性を均一にすることが困難であるという欠点があり、さらに発泡材自体の温度・促送等に対する経年変化特性が直接変換器の特性に数響を及ぼすため長期に亘つて信頼性のある電気音響変換器を得難いという欠点があつた。

本発明は以上の点に鑑み、このような欠点を除去すべくなされた圧電が電気音響変換器を提供するもので、予めブラスチック成形した高分子材料からなる膜と、この膜の両面に設けた電極層とからかる振動膜と、この振動膜を固定する固定装置とを設け、 fm 記 提動膜の両電候間に高電界を印加して圧電性を特たせるようにしたものである。以下図面を用いて本発明の実施例を詳細に説明する。

第3図は本発明による圧電形電気音響変換器の

定装置14aは振動腹13の一方の電極廣12a
に接続され、また固定装置14bは他の電極層
12bに接続されているので、この固定装置13a.
13bを取り出し電優としてマイクロボンに適用した場合振動体13の振動を変捩した電気信号を取り出すことができる。かくして発泡がを用いないですることができ、また発泡材を用いないで、変換器度の解放原数に対する面積を増加して対してある。とができると共に温度、虚度等に対する面積になったであるという点においても適めて有効である。

つぎに高分子材の圧制性を得るための分極処理は、例えばポリフッ化ビニリデンのような高分子材料をブラステック成形した後国定面 1 5 a , 1 5 n に高観界をかけて行なう。一方従来の高分子圧電 膝の製造経験から高分子材をロール加工で延伸することにより末延伸のものに比して 1 ~ 2 桁高い圧電性が得られることは既に知られている。したがつて従来、本発明におけるように撮動膜をブラ

スチック成形することは、高分子材料を一旦触点 に近い高温度例えば160~190℃に上げて行 たわれるから、高分子材の追伸による圧電効果の 増加現象はほとんど得られたいとみられた。

しかしながら、本実施例において、ポリフッ化 ビニリデン系樹脂をプラスチック成形した振動膜 13を圧電分極例をは電界500~800KV/cm 温度100℃、1時間保持後徐冷した実験の結果 によれば、感度の比較的高い圧電形電気音響変換 器を得るととができた。そしてその実験の一例で はマイクロホン電圧感度— 8 0 dB (0 dB : 1 V / 1 µ bar)、受話器比感度 4 4 d B (0 dB: 1 u b a r / √W)、容積 6 c c が得られた。この 振動膜の圧電効果は通常の延伸した膜の圧電効果 と同等の高い値である。女女圧電分板処理によつ て圧電性を示す高分子材料としては、ポリフッ化 ピニリデン系樹脂のほかポリアミド、ポリ塩化ビ ニリデン、ポリーリーメチルーLークルタメート などが知られているが、本発明による圧電形電気 音響器にはこれらも使用できることは言うまでも

たものである。第5図において固定装置14a, 1 4 b は曲面の一部である固定面 1 5 a , 1 5 b を有し、一方干的ドーム状化プラスチック政形さ れた高分子材からなる撮動膜13も同じく曲面の 一部を有する。したがつて固定部において、振動 膜13の伸縮運動に伴なう膜内の応力が固定部に 垂直に印加されるので理想的を振動運動を生じ、 とれによつて歪の少ない変換機器が得られる利点 がある。また振動膜13の端部は急峻を凹凸が ないから電極層 1 2 a , 1 2 b を蒸着技術等で形 成する際、確実でかつ容易に電極層を形成すると とができる。一方とれら曲前状の固定面15a . 15 bはプレス加工等の機械加工技術によつて容 易に製造することができ、また固定装備14a, 14 b が圧電分極処理の際の電極として、また電 気音響変換器の出力端子として利用することがで きるので、変換器の構造を簡単にすることができ る。なむ本実施例においては固定装置14mの底 市に複数個の孔19を設けているが、これは振動

膜13と固定装置14hとに囲まれた空間の気圧。

ない。

第4図は本発明による圧電形電気音響変換器の他の領施例を示す無視図である。図において13は予めブラスチック成形された高分子材からなる半円筒状の振動膜、14は振動膜13を固定するための間守装置である。このように構成された電気音響変換器の動作原理は前述の第1図で示したように高分子圧電材の伸縮運動に伴なう膜の屈曲振動によるものであるから、振動膜13を第4別に示すように半円筒状としてもよい。このように本発明による圧電形電気音響変換器においては、振動膜を半円筒状あるいは波状等の練々の形状にすることができ、またこれら振動膜を複数個結合することもできる。

第5図は本発明による圧電形電気音響変換器の他の実施例を示す断面構成図である。この第5図の変換器は振動膜の固定装置を改良した場合の一例を示すもので、固定装置14a,14hの固定面15a,15bを曲面状にすることによつて電気音響変換器がより効果的に利用できるようにし

を常時大気と一定にするためのもので、必ずしも 必要としない。

上紀各実施例においては、一例としてマイクロホンとして用いる場合の構成について説明したが、本発明はこれに限定されるものではなく、スピーカ等一般の電気音響変換器全てに適用できることは勿論である。

以上の説明から明らかなように、本発明によれば従来のとの種の変換器に比し次のような多くの 有効な特長をもつものである。

すなわち、まず第1に振動膜は予めプラスチンク成形してあるので、発泡材等を用いて振動膜を 骨曲する必要がなく、変換器の構造を簡素化する ことができる。第2に発泡材を用いないので、変 淡器感度の感度周波数特性を均一にすることがで き、かつ温度・湿度等に対する信頼性を向上する ことができる。

第3に振動膜の伸縮運動に伴なり膜内の原力が 国定部に垂直に加わるので理想的な振動運動を生 じ、これによつて歪の少ない音響機器が得られる。 第4に製作が簡単となり量産に適する等種々の特 長を有する。

このように木発明の変換器では従来の変換器に 比して多大の効果があり、圧電形電気音響変換器 としては独自のものである。

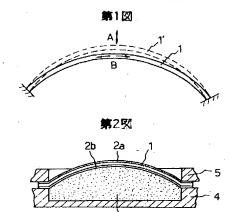
4.図面の簡単な説明

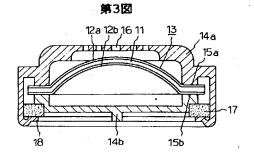
第1 図は庄電形電気音響変換器の即動原理説明図、第2 図は従来の圧電形電気音響変換器の一例を示す断面構成図、第3 図は本発明による圧電形電気音響変換器の一実施例を示す断面構成図、第4 図は本発明の他の実施例を示す無視図、第5 図は本発明の地の実施例を示す率面構成図である。

1 1 · · · · 滕、 1 2 a , 1 2 b · · · · · 液極 1 3 · · · · 振動廳、 1 4 a , 1 4 b · · · · ・ ※定整欄、 1 5 a , 1 5 b · · · · 附定即。

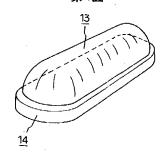
特許出顧人 日本電信電話公社

代理人山 川 政 樹葉

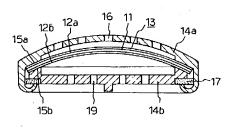




第4図



第5国



7.前配以外の発明者

居 所 東京都武蔵野市緑町 3丁目9番11号 エボンデンロコウヤムサンプアンサンウンケンヤニウンヨナイ 日本電信電話公社武蔵野電気通信研究所内

氏名 飛 田 瑞 広

居所 同 所 氏名 大 賀 秀 問